

Фрезерный обрабатывающий центр VMC855

Производство (КНР)



Высокоскоростной фрезерный обрабатывающий центр модели 6V855Ф3 является надежным, компактным и удобным в использовании оборудованием. Станок идеально подходит как для черновой, так и для чистовой обработки и выполняет такие технологические операции как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, расточка и прочие. Станок оснащен прецизионными ШВП и роликовыми направляющими качения, автоматической системой смазки направляющих и ШВП, системой масляного охлаждения шпинделя, кабинетным ограждением рабочей зоны. Опционально станок может быть оснащен 4-ой и 5-ой управляемой ЧПУ поворотной осью.

- Полностью литая жесткая конструкция выполненная из высокопрочного чугуна СЧ30
- Шарико-винтовые пары прецизионного класса точности С3
- Роликовые рельсовые направляющие качения прецизионного класса точности
- Оптические измерительные системы (опционально)
- Точность позиционирования ± 0.004 мм на всей длине хода
- Повторяемость ± 0.003 мм на всей длине хода
- Конус шпинделя BT 40 (CAT, DIN)
- Подача до 48 м/мин
- Скорость вращения шпинделя 10000/12000 об/мин (ременной/прямой привод)
- Встроенный конвейер для сбора стружки
- Поворотный стол в качестве 4-ой и 5-ой оси (опционально)

Технические параметры и комплектность поставки станка:

РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Рабочие перемещения X Y Z	800 x 550 x 550 мм
Размер стола	1 000 x 550 мм
T пазы кол-во / ширина / расстояние	5 / 18 / 90 мм
Вес заготовки	800 кг
Расстояние между концом шпинделя и поверхностью стола	120 – 670 мм
Центр шпинделя до колонны, мм	550 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Мощность привода	7,5 / 11 кВт
Скорость вращения	12 000 об/мин
Тип привода	Прямой
Конусная оправка, тип	BT 40
ПОДАЧИ:	
Рабочие подачи, мм/мин	1 - 10 000 мм/мин
Быстрые подачи, мм/мин	48 000 мм/мин
Спецификация ШВП по осям X/Y/Z, тип	Ø40 мм, шаг резьбы Ph 16 мм
Ширина рельсовых направляющих качения по осям X/Y/Z	35 / 45 / 45 мм
СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА:	
Кол-во позиций	24 шт
Наибольший диаметр инструмента	Ø80 (со свободным соседним Ø150) мм
Наибольшая длина инструмента	300 мм
Наибольший вес инструмента	8 кг
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования по осям X/Y/Z	$\pm 0,004$ по всей длине хода мм
Повторяемость по осям X/Y/Z	$\pm 0,003$ по всей длине хода мм
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:	

Вес станка	5,5 т
Занимаемая площадь	2 800 x 2 400 x 2 400 мм
CNC SYSTEM / СИСТЕМА ЧПУ	
Тип	Fanuc 0i MF Plus
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:	
Охлаждение через шпиндель	20 бар
Масляное охлаждение шпинделя	НАЛИЧИЕ
Маслоотделитель СОЖ	НАЛИЧИЕ
Пистолет для подачи СОЖ, для обдува детали	НАЛИЧИЕ
Полное ограждение рабочей зоны	НАЛИЧИЕ
Рабочее освещение	НАЛИЧИЕ
Выравнивающие опоры	НАЛИЧИЕ
Автоматическая система смазки	НАЛИЧИЕ
Конвейер для сбора стружки с баком	НАЛИЧИЕ
Система смыва стружки	НАЛИЧИЕ
Переносной Пульт Управления MPG	НАЛИЧИЕ
Система измерения детали (Pioneer TCC200+S)	НАЛИЧИЕ
Система измерения заготовки (Pioneer OMPS-20M)	НАЛИЧИЕ
Пневматическая система	НАЛИЧИЕ
Система контроля безопасности во время работы станка	НАЛИЧИЕ
Комплект инструментов для наладки станка	НАЛИЧИЕ
Документация на русском языке	НАЛИЧИЕ
Пусконаладочные и шеф монтажные работы	По согласованию с Заказчиком